



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-CN.АЖ58.В.04304/23

Серия **RU** № **0459395**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ Инжиниринг". Место нахождения: 119501, Россия, город Москва, улица Веерная, дом 2, этаж II, помещение №1, комната №4. Адрес места осуществления деятельности: 142111, РОССИЯ, Московская область, город Подольск, улица Окружная, дом 2В, комнаты 1,5. Телефон: +7(495) 011-03-06, адрес электронной почты: info@profeks.ru. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.10АЖ58. Дата решения об аккредитации: 23.11.2017 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ОЛИ РУССИЯ"
Место нахождения (адрес юридического лица): 107023, Россия, город Москва, переулок Мажоров, дом 14, строение 5-5А, этаж 01, офис 5123
Адрес места осуществления деятельности: 107023, Россия, город Москва, пер Мажоров, дом 14, строение 14, офис 14204
Основной государственный регистрационный номер 1157746782973.
Телефон: 74956415775. Адрес электронной почты: info@olirussia.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Shaoxing Oli-Wolong Vibrator Co.,Ltd.
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Китай, No.1801, West Renmin Road, Shangyu district, Shaoxing city, Zhejiang Province, ZIP: 312300

ПРОДУКЦИЯ Площадочные мотор - вибраторы MVE - E; MVE - X
Маркировка взрывозащиты согласно приложению (бланки №№ 0983710, 0983711). Продукция изготовлена в соответствии с Директивой 2014/34/ЕС и технической документацией изготовителя для работы во взрывоопасных средах.
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8479899707

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах" (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 8085ИЛПМВ от 26.09.2023 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05)

Акта анализа состояния производства №23/06/0056-2 от 23.08.2023, выданного Органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ Инжиниринг" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.10АЖ58), эксперт, подписавший акт анализа состояния производства - Любовский Юрий Станиславович

Руководств по эксплуатации, комплектов конструкторской документации

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Срок службы 2 года. Гарантия 24 месяца. Хранить в сухом отапливаемом помещении. Действие сертификата соответствия распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения: с 07.2023 года. Договор уполномоченного лица № 2/S от 01.07.2020 года. Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах": согласно приложениям - бланки №№ 0983710, 0983711.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 27.09.2023 **ПО** 26.09.2028
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Хаметова Аделия Равильевна
(Ф.И.О.)

Илюхин Артем Вячеславович
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CN.AЖ58.B.04304/23

Серия **RU** № **0983710**

1. Назначение и область применения

Сертификат соответствия распространяется на площадочные мотор - вибраторы MVE - E; MVE - X.

Площадочные мотор-вибраторы MVE-E, MVE-X предназначены для возбуждения колебаний активных систем вибрационных машин и механизмов, применяемых при выполнении вибрационных технологических процессов во взрывоопасных видах производств химической, газовой, нефтеперерабатывающей и смежных отраслей промышленности.

Площадочные мотор - вибраторы MVE-E, MVE-X (далее – мотор-вибраторы) предназначены для применения в потенциально взрывоопасных зонах помещений и наружных установок класса 1 и 2, категорий ПА, ПВ и ПС, температурного класса Т4 (классификация - см. ГОСТ 31610.10-1-2022 (IEC 60079-10-1:2020), ГОСТ 31610.20-1-2016/IEC 60079-20-1:2010) и предназначены для применения в потенциально взрывоопасных зонах класса 21 и 22, категории ПИА, ПВ и ППС, температурного класса Т135°C (классификация - см. ГОСТ 31610.10-2-2017/IEC 60079-10-2:2015 (IEC 60079-10-2:2015), в соответствии с маркировкой взрывозащиты, ГОСТ IEC 60079-14-2013, руководством изготовителя по эксплуатации и другими нормативными документами, регламентирующими применение электрооборудования во взрывоопасных зонах.

2. Описание оборудования и средств обеспечения взрывозащиты

Мотор-вибраторы состоят из оболочки, электрического мотора и стального вала, соединенного с эксцентрическими грузами. Оболочка конструктивно представляет собой металлический корпус цилиндрической формы и двух стальных крышек, закрепленных с противоположных торцов корпуса. Корпус выполнен из чугуна или алюминиевого сплава марки AlSi9Cu, содержащего Mg менее 7,5%.

На корпусе вибратора имеются внутренние и наружные заземляющие зажимы, и знаки заземления.

Мотор-вибраторы должны комплектоваться сертифицированными по ТР ТС 012/2011 взрывозащищенными кабельными вводами.

Подробное описание конструкции мотор-вибраторов приведено в руководстве по эксплуатации.

Основные технические данные:

Максимальная мощность, кВт.....	30
Максимальное напряжение, В.....	115 - 690
Максимальная сила тока вибраторов, А.....	52.5
Степень защиты от внешних воздействий по ГОСТ 14254-2015, не ниже	IP66
Температура окружающей среды, °C	от минус 20 до плюс 40

Взрывозащищенность мотор-вибраторов обеспечивается выполнением требований ТР ТС 012/2011, а так же выполнением требований их конструкции в соответствии с общими требованиями по ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0: 2017), видом взрывозащиты «повышенная защита вида «е» по ГОСТ 31610.7-2017 (IEC 60079-7:2015) и видом взрывозащиты «защита от воспламенения пыли оболочками «f» по ГОСТ IEC 60079-31-2013.

Внесение предприятием-изготовителем в конструкцию и техническую документацию изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности, согласно пункту 7 статьи 6 ТР ТС 012/2011, возможно только по согласованию с органом по сертификации ООО "ПРОММАШ ТЕСТ Инжиниринг".

Данный сертификат удостоверяет соответствие мотор-вибраторов требованию взрывобезопасности ТР ТС 012/2011 и не рассматривает любые другие виды опасности при применении привода.

3. Площадочные мотор-вибраторы MVE-E, MVE-X соответствуют требованиям:

ТР ТС 012/2011	Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»;
ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017)	Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования;
ГОСТ 31610.7-2017 (IEC 60079-7:2015)	Взрывоопасные среды. Часть 7. Оборудование. Повышенная защита вида «е»;
ГОСТ IEC 60079-31-2013	Взрывоопасные среды. Часть 31. Оборудование с защитой от воспламенения пыли оболочками «f».

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

«ПРОММАШ ТЕСТ
Инжиниринг»
М.П.

Хаметова Аделия Равильевна
(Ф.И.О.)

Илюхин Артем Вячеславович
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CN.АЖ58.В.04304/23

Серия **RU** № **0983711**

4. Маркировка взрывозащиты

Площадочные мотор-вибраторы MVE-E	Ex Ex tb IIC TX Db X
Площадочные мотор-вибраторы MVE-X	Ex 2Ex ec IIC T3 Gc X Ex Ex tb IIC TX Db X

TX – температурный класс в маркировке взрывозащиты должен выбираться исходя из максимальной температуры нагрева поверхности с учетом температуры окружающей среды и мощности двигателя; зависимость температурного класса от максимальной температуры нагрева поверхности приведена в таблице 1.

Таблица 1

Максимальная температура нагрева поверхности, °C	Температурный класс, газ	Температурный класс, пыль
450	T1	T450
300	T2	T300
200	T3	T200
135	T4	T135
100	T5	T100
85	T6	T85

Маркировка специальным знаком взрывобезопасности **Ex** в соответствии с ТР ТС 012/2011.

5. Специальные условия применения:

Знак «X» в конце маркировки взрывозащиты означает, что при эксплуатации необходимо соблюдать следующие специальные условия:

- все крепежные элементы (болты и гайки) предохранены от самопроизвольного ослабления, способом, оговариваемым в технической документации.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

Хаметова Аделя Равильевна

(Ф.И.О.)

Илюхин Артем Вячеславович

(Ф.И.О.)